ء ملايه

CLIPPEDIMAGE= JP352049848A

PAT-NO: JP352049848A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 52049848 A

TITLE: DEVICE FOR SWITCHING TRANSMISSION LINES OF OPTICAL FIBERS

PUBN-DATE: April 21, 1977

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TAKIMOTO, HIDEYUKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY SUMITOMO ELECTRIC IND LTD N/A

APPL-NO: JP50125573

APPL-DATE: October 18, 1975

INT-CL (IPC): G02B005/14;H01P003/00;H04B009/00

ABSTRACT:

fibers.

PURPOSE: To reduce the connection loss resulting from switching action, use any number of optical fibers and simplify the switching device by rotating two cylinder in a cylindrical pipe to switch transmission lines of optical

COPYRIGHT: (C) 1977, JPO&Japio



特 許 願 (強許法第5 8 乗ただし書の単定による特許出順)

昭和50年10月/8日

1. 発明の名称 光ファイバ伝送籍路間切換装置

2、特許請求の観朗に配象された発明の数

住 所

83ヘマジト 2カック メブロク 機成市戸塚区田谷町 1 書地

なほかわかがり 住友電気工業株式会社機兵製作所内

禁禁军等

4. 特許出繼人

大阪市東区北族5丁目15番組 称 (213) 住友鬼気工業株式会社

實資紙終載以清水3丁月21-15

50 125573

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-49848

43公開日 昭52 (1977) 4 21

②特願昭 50-125573

②出願日 昭(1975か.18

審査請求 未請求 (全3頁)

庁内整理番号

7529 23

6964 53

104 AO

60 Ct

96111FO

(51) Int. C12 52日本分類 GO2B 5/14 HOIP 3/00

HO4B 9/00

識別 記号

1,発明の名称 光ッアイバ伝送線路間切換装置 2. 特 許 間 求 の 範 囲

- (1) 被切换光ッティバ伝送線路を同一の中心軸 で騒転する2つの円柱体にその互に接し合う 円形断面内で同一半径上および同一放射角で 配置し、その2つの円柱体を一つの円柱管内 化挿入し、その円柱管内で、上配2つの円柱 体を回転させることにより光ファイバ伝送器 路の切換を行うことを特徴とする光ファイバ **伝 淡 鎮 路 期 切 换 袋 置**。
- (2) 特許離求の範囲(1)の切換装置において、互 化盤し合う円形断固内の同一半径上および同 →放射角に被切換光ファイバを配置するため 化、一つの円柱体化光ファイバを配置し、そ の円柱体を母離に垂直に切断して2つの円柱 体を形成することを特徴とする光ファイバ伝 送林敦原切神器量。
- [3] 特許請求の範囲(1)の勿換装置において。後 **引事光ファイバ伝送顧路のうち少くとも1つ**

の光ファイバ伝送線路の端末に、光源又は光 検出器を取付け、前配回転操作により他の光 ファイバ伝送線路の中間試験,最終試験,定 期試験を行うことを特徴とする光ファイバ伝 送暮路简切换装置。

3.発明の鮮細を製用

将来の光ファイバ通信において、多心光ファ イバケーブルを用いた光温信システムが考えら れる。この場合、布設された後、各々の光ップ イバ伝送蘇路間の切換を光鏡鏡で行う要求が出 てくる。空頭多重化された光ファイバ伝送轉路 間の光循域での切換方法として、①能動機能を 有する多チャンネル光集積回路法、②機械的直 接切換法が考えられる。

本発明は上配②の方法を実現するための光フ アイパ伝送線路間切換装置に関するものである。 以下、実施例を図を用いて説明する。

第1回。第2回は本発明の主要部にあたる部 分の構造説明図である。任意の往を有する円柱 体制の円履毎に供験に沿つてリ状能的をその尖

特開 昭52 49848(2)

場が円柱体的の一つのは心円柱(i)に一致するように作る。第1回は上配円柱体の円形断面図であり、第2回は上配円柱体の母離断面図である。 本別において、マ状準は4つの場合を示している。

上記 V 状腺(a) に沿つて、円柱体の長さより長い光ファイバ (C4 ・ C2 ・ C3 ・ C4) を十分 V 状態に押しつけ接着制等(a) を用いて固定する。この場合、接着制等(a) は円柱体(a) の側面より出ることを避ける。上記のように、母線に沿つた V 状態内に光ファイバを固定した円柱体の長手方向の中心附近(f) を径方向に切断し、上記円柱体を長手方向に 2 分割する。

第3回において、上記光ファイバは C₁・ C₁・ C₁・ C₂・ C₂・ C₂・ C₃・ C₃・ C₄・ C₄となる。

尚、第1回において、4つのV状態(a)の位置 関係は、円住体の中心に対して、910をになっ ている。

長手方向に 2 分割された光ファイバ付円住体 (a,1),(a2) は、1 つの円柱管 (c) の内偏に互に切断

うち、例えば、 C4 、 C4 の先端部に、光線あるいは光検出器を装備すれば、上記回転操作により、 光ファイベ伝送線路の中間試験、最終試験、定 期試験を行うことが可能となる。

また、円柱体 a への光ファイバ C の配置方法の一例を第 5 図(A) 何(A) に示す。

本発明は以上の如く構成されているので、互に接し合うファイバの切換部分は同一物体のファイバを切断して形成されており。伝送解除の切換による接続損が小さい。また光ファイバの外径寸法と円柱体の半径を進当に激ぶことにより、任意の数の光ファイバを持つことが出来、被切換光ファイバ伝送線路の本数に特に制度を持たない。

回転によつて切換えるので装置が簡単である 等の利点がある。

4. 図面の簡単な説明

 置を突ま合せるようにして挿入される。

第 4 図は、上紀円柱管向内に挿入された。 2 つの円柱体 $\{a_1\}$, $\{a_2\}$ の回転操作により、光ファイバ C_1 , C_1' , C_2' , C_2' , C_3 , C_3' , C_4 , C_4' の切換を脱明するための機略図である。

切断時の状態を 0 度とし、円柱体 a_1 を固定し、円柱体 a_2 を静計方向に固転させるとき、 9 0 度回転で $c_1 \rightarrow c_4'$, $c_2 \rightarrow c_4'$, $c_5 \rightarrow c_2'$, $c_4 \rightarrow c_5'$ の切換が実行される(紀号→ な接続間光ファイバを示す)

同様にして、 180 度・ 270 度回転で光ファイバ関の勿換が実行される。 360 度で光の状態に 足る。

本発明においては、光ファイバ線路の事数に 制限はなく。各V状態に収められる光ファイバ の外径差異を振力小さくすれば、切換による光 掛失は十分小さくできる外径差異を振小にする ために、同一の光ファイバを用いることは一つ の方法である。

本発明では、上記光ファイバ C , Ci ***** の

は同ファイベ切換を説明するための略図、 第 5 図(かい) は円柱体への光ファイベの配置の一例 を示す正面数を示す。

a , a₁ , a₂ *** 円柱体、 C₁ ~ C₄ ***光ファイバ、 d *** V 状構、 a *** 接着剤、 g ***円柱管。

代理人 佐 蘇 「薫」

